

SURFATA[®] DISPERSE 2

Composição

Disolução de un polímero de alto peso molecular.

Aplicación

SURFATA[®] DISPERSE 2 dispersante y humectante para la dispersión de pigmentos orgánicos e inorgánicos. En pinturas y barnices es indicado para utilización en sistemas disolventes, alto sólidos y sin disolventes.

Indicado también para la producción de concentrados de pigmentos en polioles, plastificantes y termoplásticos.

Forma de Actuar

SURFATA[®] DISPERSE 2 actúa en la defloculación de pigmentos mediante estabilización estérica. Debido a la reducción del tamaño de la partícula del pigmento, mejor humectación y defloculación, se obtiene un alto brillo y mayor fuerza colorante.

Aumenta también la transparencia y fuerza de la teñidura.

Propiedades Típicas

Aspecto, 25 °C	Líquido amarillo al ámbar.
Densidad, %	100
Punto de inflamación, °C	< 100

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos. Consulte la hoja de especificaciones del producto.

Campos de Aplicación

- Concentrados de pigmentos.
- Concentrados de pigmentos en polioles.
- Concentrados de pigmentos en plastificantes.
- Termoplásticos y base coloridas con base en:
 - PE
 - PP
 - PVC
 - ABS
 - PET
 - PA
- Pinturas industriales.
- Pinturas para madera y muebles.
- Pinturas para el automóvil.
- Tintas gráficas.
- Tintas UV/EB.
- Sistemas de curado a temperatura ambiente.

SURFATA® DISPERSE 2

Características y Ventajas

Pinturas y Barnizes

- Reduce el tiempo de dispersión.
- Alta reducción en la viscosidad mejorando la nivelación.
- Impide la tixotropía.
- Mantiene la estabilidad de la dispersión.
- Mejora el brillo, fuerza colorante y el poder cubriente.
- Evita la floculación y flotación.
- Permite una concentración mayor de pigmento en la fórmula VOC Free.
- Compatible con diversos tipos de resina.

Termoplásticos

- No contiene plastificante.
- No contiene VOC.
- En los termoplásticos mejora la productividad, viscosidad (MVR), formación de torque, desempeño en la dispersión y valor de la presión del filtro (FPV).

Incorporación y Dosificación

Para obtener los mejores resultados, el **SURFATA® DISPERSE 2** debe incorporarse a la resina/disolvente antes del proceso de molienda.

	Dióxido de Titanio	Pigmentos Inorgánicos	Pigmentos Orgánicos	Negro de Humo
Porcentaje de utilización:	1 – 5	5 – 10	10 - 30	10 - 50

Transporte y Almacenamiento

Puede presentar solidificación y ligera turbidez cuando expuesto a bajas temperaturas. Sin embargo, la eficacia del producto no se ve afectada.

Conservar el envase herméticamente cerrado en un lugar seco y bien ventilado. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas.

Toxicidad y Manejo

Consultar la hoja de seguridad.

Nota: Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna, ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluyendo lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, en especial derechos de patentes. No se prevé, ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía acerca de las propiedades del producto en el sentido legal. El funcionamiento del producto descrito en este documento debe ser verificado mediante pruebas.

SURFATA®, SURFATA DISPERSE®, ATAWET® y ATAMUL® son marcas registradas de ATA Assessoria Indústria e Comércio de Tensoativos Ltda.

